



COMT07: Gestión básica de almacén

Objetivos

□ **Objetivo General**

- Identificar las características básicas de las operaciones de los distintos tipos de almacén, así como el flujo de mercancías, las zonas de trabajo, las herramientas y materiales utilizados, los inventarios y pedidos.

□ **Objetivos Específicos**

- Identificar las características básicas de las operaciones de los distintos tipos de almacén.
- Analizar como son los flujos de mercancía que se producen en el almacén.
- Clasificar las zonas de trabajo de un almacén, así como las herramientas y materiales utilizados.
- Estudiaremos también como se realiza y analiza un inventario de mercancías.
- Integrarse en un equipo de trabajo para ofrecer un servicio de almacén de calidad.
- Identificar las características básicas del equipo.
- Identificar la funcionalidad del equipamiento.
- Sistemas de movimientos y de colocación en los distintos tipos de almacén.
- Identificar los riesgos y accidentes más frecuentes en las operaciones de almacén.
- Aplicar la seguridad preventiva en el almacén, atendiendo a las recomendaciones ergonómicas.
- Medidas que deben tomarse en caso de incendio y de emergencias.

Contenidos

20 horas	COMT07: Gestión básica de almacén
7 horas	<ul style="list-style-type: none"> □ Unidad 1: Características básicas del almacén <ul style="list-style-type: none"> • El almacén: Concepto y finalidad. • Principios almacén. • Funciones de almacén. • Áreas de almacén: Recepción, almacenamiento y entrega. • El almacén de Amazon. • El almacén de Ikea.
8 horas	<ul style="list-style-type: none"> □ Unidad 2: Equipamiento y sistemas de movimiento y colocación en el almacén <ul style="list-style-type: none"> • Equipo de trabajo y trabajo en equipo en el almacén. • Aplicación del concepto de trabajo en equipo. • Equipos de almacenamiento y unidades de manipulación. • Protección física y movimiento de carga.
5 horas	<ul style="list-style-type: none"> □ Unidad 3: Prevención de riesgos laborales <ul style="list-style-type: none"> • Riesgos, accidentes y medidas preventivas. • Limpieza y hábitos de trabajo. • Emergencias e incendios.
20 horas	3 unidades didácticas