

Guía didáctica

FMEH001PO. Calibración, metrología e
instrumentación en los procesos industriales

INTRODUCCIÓN

En este curso, vamos a tratar los conceptos de metrología ya que son muy importantes para lograr que las mediciones en la empresa sean fiables y adecuadas a las necesidades, haciendo uso de sus elementos como son Sistema de **unidades de medida**, patronos de las unidades de medida, calibración y medición y comprobación de las medidas.

OBJETIVO GENERAL

Este curso tiene como objetivo dar a conocer, a los trabajadores dedicados a la fabricación y montaje de productos metálicos, los diferentes aspectos relacionados con las mediciones que se realizan en fabricación, los cuales forman parte de la organización industrial (incluidos en el Manual de Calidad ISO 9001), y que están encaminados a conseguir o mantener la calidad del producto, que le garanticen su presencia en el mercado, así como la posibilidad de su mejora continua.

Objetivos específicos

Con esta unidad de aprendizaje se pretende dar a conocer a los trabajadores que en su día realizan mediciones para llevar a cabo sus distintas tareas con éxito, los principios básicos de la metrología industrial.

Esta ciencia o “arte” como otros la definen, se aplica industrialmente bien por requerimientos de Calidad (ISO 9001) o bien por cumplir con la normativa que afecta a los productos que se comercializan en la Unión Europea.

Aunque todos tenemos el hábito de medir en nuestra vida cotidiana, y “no le damos importancia”, se ha querido insistir en la importancia de realizar las mediciones correctamente y lo más exactamente posible, a fin de conseguir una apropiada calidad de los productos al mejor precio posible, porque todos sabemos que un error en la medida supone, por lo general, la pérdida de la pieza e incluso del conjunto que estemos fabricando.

Contenidos

FMEH001PO. CALIBRACIÓN, METROLOGÍA E INSTRUMENTACIÓN EN LOS PROCESOS INDUSTRIALES (16 horas)

- Calibración industrial.
- Calibración de equipos de control asignados a producción.
- Incertidumbre, causas de error, calibración.
- Medición de longitudes.
- Medición de ángulos.
- Medición de acabado superficial.
- Metrología de formas.